

GG 2 Grundgerät

GG 2 Basic unit / GG 2 Appareil de base



ZTS 24
Thermoschneider
Thermocutter / Thermotranchet

KZ 10
Profilschneider
Regroover / Resculpteur



■ **Grundgerät zur Stromversorgung von ZTS 24 und KZ 10 /
Basic unit to supply power for ZTS 24 and KZ 10 /
Appareil de base pour l'alimentation en courant de ZTS 24 et KZ 10**

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

- Stufenloser elektronischer Leistungsregler/ Infinitely adjustable electronic output controller/ Régulateur de puissance électronique progressif
- Ausgangsspannung bis 1,9 Volt / Output voltage up to 1,9 Volt / Tension de sortie jusqu'à 1,9 Volts
- Ausgangsstromstärke bis 135 Ampere / Output current strength up to 135 Amperes / Intensité du courant de sortie jusqu'à 135 Ampères
- Schalter für Dauerbetrieb des Messers / Switch for continuous operation of blade / Commutateur pour fonctionnement continu de la lame
- B = 190 mm x H = 205 mm x L = 300 mm (W x H x L)
- 100 % ED / Continuous duty
- f = 50-60 HZ
- P = 250 VA
- m = 11 kg

GG 2



■ GG 2 230V/250VA Nr. 7047301

■ GG 2 115V/400VA Nr. 7049601

ZTS 24 Thermoschneider / Thermocutter / Thermotranchet

- Ablängen von Halbzeugen / Cutting semifinished products to length / Mise à longueur de produits semi-finis
- Verschweißen von Werkstücken / Welding work pieces / Soudage de pièces
- Entgraten von Spritzgußteilen / Deburring of injection moulded parts / Ebarbage de pièces moulées par injection
- Bearbeitung von Dichtungen / Processing of seals / Traitement de joints
- Abtrennen von Angüssen / Separating sprue / Démasselottage
- Heißschneiden von Folien / Hot cutting of foils / Thermocoupage de feuilles
- Ausschneiden von Autoverkleidungen / Cutting of automobile trimming / Découpe de garnitures d'automobiles
- Ausbau von geklebten Autoscheiben / Removal of bonded car windscreens / Démontage de vitres de voiture collées
- Bearbeitung von Isoliermaterialien / Processing insulation materials / Traitement d'isolants
- Konturschneiden von Stoffen / Profile cutting of fabrics / Coupe de contours de tissus
- Trennen von Gewebebändern / Cutting of fabric tapes / Découpe de bandes textiles
- Schneiden von Gummi / Rubber cutting / Découpe de caoutchouc
- Modellieren von Styropor / Modelling expanded polystyrene / Modelage de polystyrène expansé
- Bearbeitung von / Processing of / Traitement de: ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PU, PVC

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

- Anzuschließen an GG 2 / Has to be connected to GG 2 / A raccorder au GG 2
- Industrieausführung für Dauereinsatz / Industrial design for continuous use / Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Taster am Gerät zum Beheizen der Messer / Switch on device for heating the blade / Palpeur sur l'appareil pour chauffage les lames
- Messer leicht wechselbar / Easily exchangeable blades / Lame facile à changer
- m = 1,9 Kg incl. 3 Meter Kabellänge / incl. 3 metres of cable / y compris câble de 3 m de long

■ ZTS 24

Nr. 70493

ZTS 24



KZ 10 Profilschneider / Regroover / Resculpteur

- Nachprofilieren von abgefahrenen Reifen / Regrooving tyres with worn tread / Reprofilage des pneus usés
- Profilieren von Reparaturstellen / Restoring tread design after repair / Profilage des parties après réparation
- Profilentwicklung / Tread development / Développement du profil
- Rillenschneiden in Gummiplatten und Förderbändern / Grooving of rubber sheets and conveyor belts / Traçage des rainures sur les plaques caoutchoutées et bandes transporteuses
- Profilieren von Reibbelägen und Überlappungen / Profiling of friction linings and overlaps / Profiler des garnitures de friction et des chevauchements
- Bearbeitung von / Processing of / Traitement de: ABS, EPDM, EPS, PA, PE, PP, PS, PVC

Technische Daten / Technical Data / Caractéristiques techniques:

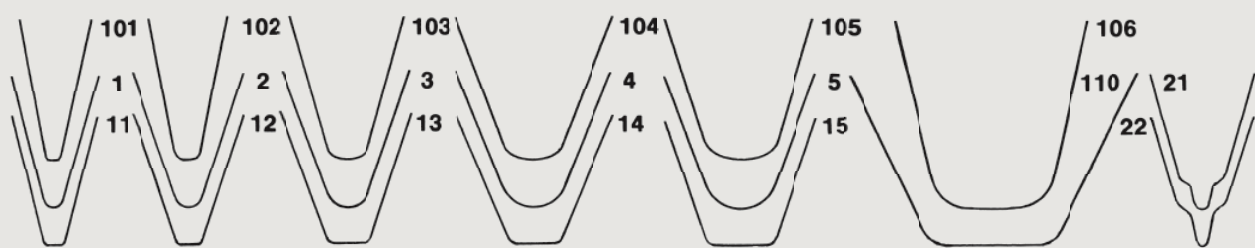
- Anzuschließen an GG 2 / Has to be connected to GG 2 / A raccorder au GG 2
- Industrieausführung für Dauereinsatz / Industrial design for continuous use / Exécution industrielle pour une utilisation continue
- Messer leicht wechselbar / Easily exchangeable blades / Lame facile à changer
- Durch Vorwärtsschieben wird der KZ 10 automatisch eingeschaltet / When pushed forward, model KZ 10 is automatically switched on / Le KZ 10 est automatiquement mis en marche par mouvement en avant
- Stufenmesserkopf mit Einspannbreite von 2-28 mm / Cutting head with clamping width from 2-28 mm / Tête de fraisage à gradins avec une largeur de fixation de 2-28 mm
- Messer beim Schneiden gut sichtbar / Blades clearly visible during cutting process / La lame est visible lors du coupage
- m = 1,5 Kg incl. 2 Meter Kabellänge / incl. 2 metres of cable / y compris câble de 2 m de long



■ **KZ 10** **Nr. 70260**

Profilmesser / Regroover Blades / Lames pour Resculpteurs:

- Für alle gängigen Profilarten / For all usual tread designs / Les lames conçues pour tous les proils courants
- Verpackt je 20 Stück / Packed 20 pieces each / Emballée par 20 unités



| Rund-Winkel V-shaped Combinaison d'angles | | Rund Round Arrondi | | Winkel Wedge Angle | | Schnittbreite Cutting Width Largeur de coupe | Schnittiefe Cutting Depth Profondeur de coupe |
|---|---------|--------------------------|---------|--------------------------|---------|--|---|
| Typ/Type | Nr./No. | Typ/Type | Nr./No. | Typ/Type | Nr./No. | | |
| 101 | 70255 | 1 | 70333 | 11 | 70395 | 2 - 4 mm | 7 mm |
| 102 | 70250 | 2 | 70256 | 12 | 70316 | 4 - 6 mm | 8 mm |
| 103 | 70251 | 3 | 70315 | 13 | 70345 | 6 - 8 mm | 10 mm |
| 104 | 70252 | 4 | 70311 | 14 | 70332 | 8 - 10 mm | 14 mm |
| 105 | 70253 | 5 | 70394 | 15 | 70331 | 10 - 14 mm | 16 mm |
| 106 | 70254 | | | | | 16 - 22 mm | 16 mm |
| 110 | 70359 | | | | | 22 - 28 mm | 16 mm |
| | | 21 | 70247 | | | 1 mm | 4 mm |
| | | 22 | 70248 | | | 2 mm | 6 mm |



A-Z FORMEN- UND MASCHINENBAU GMBH
 Bahnhofstraße 6 · 93486 Runding-Langwitz · Germany
 Telefon + 49 (0)99 71 - 842 - 280 · Fax + 49 (0)99 71 - 842 - 250
 gkeil@a-z-gmbh.de · www.a-z-gmbh.de